



# AHMETCAN BİNGÖL

Makine Mühendisi

0536 918 7970

acannbingol@gmail.com

Nilüfer, BURSA, TÜRKİYE

## KİŞİSEL BİLGİLER



DOĞUM YERİ – Bursa - Türkiye

DOĞUM TARİHİ – 13.01.1996

MEDENİ DURUMU – Bekar

EHLİYET – B

ASKERLİK DURUMU - Yapıldı

## ÖZGEÇMİŞ

- 1996 yılında Bursa'nın Yıldırım İlçesinde doğdum.
- İlkokul, ortaokul ve lise eğitimimi Bursa'da tamamladım.
- Lisans eğitimimi icra etmekten mutluluk duyduğum makine mühendisliği üzerine tamamladım.
- Vatani görevimi ise 08.2021-02.2022 tarihleri arasında yerine getirdim.

## EĞİTİM



### LİSANS EĞİTİMİ

Makina Mühendisliği (İngilizce) | 1 Yıl Hazırlık  
Yeditepe Üniversitesi | İstanbul, TÜRKİYE

09.2014-02.2020

### LİSE EĞİTİMİ

Matematik – Fen Bilimleri  
Ali Karasu Anadolu Lisesi | Bursa, TÜRKİYE

09.2010-06.2014

## SERTİFİKA

SolidWorks Eğitim Bitirme  
Catia Yüzey Modelleme  
Design FMEA  
Geometrik Boyutlandırma ve Toleranslandırma Eğitimi

## İŞ DENEYİMİ



### BEYÇELİK - ÇELİKFORM GESTAMP ÜRETİM MÜHENDİSLİK UZMANI

Bursa, TÜRKİYE

09.2022 – 11.2023

Üretim mühendislik uzmanı olarak görevimde

- Rollform hattı içerisindeki formdisklerin, platoların ve kesme ünitelerinde iyileştirme ve tasarım çalışmaları,
- Form verme, delme, kesme kalıpların teknik problemlerinin giderilmesi ve problemlerinin kök analizini yaparak kalıcı çözüm üretme,
- Kaynak, Gaz altı ve robot hatlarında kronik hatalara analiz ve çözümde aksiyon alma-belirleme,
- Kalite problemlerine mühendislik yaklaşımı ve hata önleyici çözüm yolu ile (8D) kalıcı aksiyonlar alma,
- Yeni projelerin seri üretimine geçişlerinde Proje ve Devreye Alma birimlerine destek sağlama,
- Strech-Bending (Bükme) hattı çeliklerinin revizyon ve yeniden tasarım konularında çalışmalarda bulunmaktayım.

# İŞ DENEYİMİ



## BEYÇELİK - ÇELİKFORM GESTAMP ÜRETİM MÜHENDİSLİK UZMANI

Bursa, TÜRKİYE

09.2022 – 11.2023

- Alan ve hatlarda arıza bakım, planlı bakım ve periyodik bakım süreçlerinin takibinde bulunma,
- Rollform hattı içerisindeki formdisklerin, platoların ve kesme ünitelerin bakımlarını planlama,
- Kalıp iyileştirme toplantı ve süreçlerinde bulunma,
- Catia programı üzerinden Press,Pre-Punch ve Post-Punch kalıplarında revizyon işlemleri,
- İmalatı yapılan saç parça çelik sertliğine göre zimba,mühre ve kalıp elemanlarında iyileştirme,

## PRYSMIAN GROUP STAJYERİ

Bursa, TÜRKİYE

08.2019 – 09.2019

Yönetim stajımı gerçekleştirdiğim işletmede; İnsan Kaynakları, Finans, Ar-Ge, Üretim Planlama, İmalat, Kalite departmanlarında eğitim aldım.

- Yeni ürün, operasyon ve süreçlerin analiz ve geliştirme çalışmaları,
- Ürünlerin imalat planlaması ve imalat programının yönetimi,
- Kalite kontrolleri ve kalite yönetim sisteminin yürütülmesi,

06.2019 – 07.2019

## ÇOŞKUNÖZ HOLDİNG STAJYERİ

Bursa, TÜRKİYE

Mesleki stajımı gerçekleştirdiğim işletmede, Ar-Ge, Mühendislik ve İmalat departmanlarında eğitim aldım.

- Müşteri özel istekleri doğrultusunda ve Kaizen değer sistemi kapsamında süreçlerin ele alınması,
- Üretimin planlanması ve üretim de kullanılacak CNC tezgahlarının belirlenmesi,
- CNC makinalara ve tezgahlara veri aktarımı, tezgah çalışma prensibini tecrübe ettim

## REFERANS



Samet AYHAN Türk Havacılık ve Uzay Sanayi / Kıdemli Takım Tasarım Uzmanı

Abdullah TÜRKYILMAZ - Çelikform GESTAMP / Bakım Uzmanı

Mert Parmaksız - Çelikform GESTAMP / Üretim Mühendislik Uzmanı

## DİL BİLGİSİ



### İNGİLİZCE

Okuma – Çok iyi | Yazma – İyi | Konuşma – İyi

## YETENEKLER



MS OFFICE PROGRAMLARI



SOLIDWORKS



ANSYS



AUTOCAD



CATIA



Siemens NX



SAP – ERP



## İLGİ ALANLARI



Tarih

Airsoft

Teknik Çizim

Dövüş Sporları

Kitap Okumak

Film İzlemek